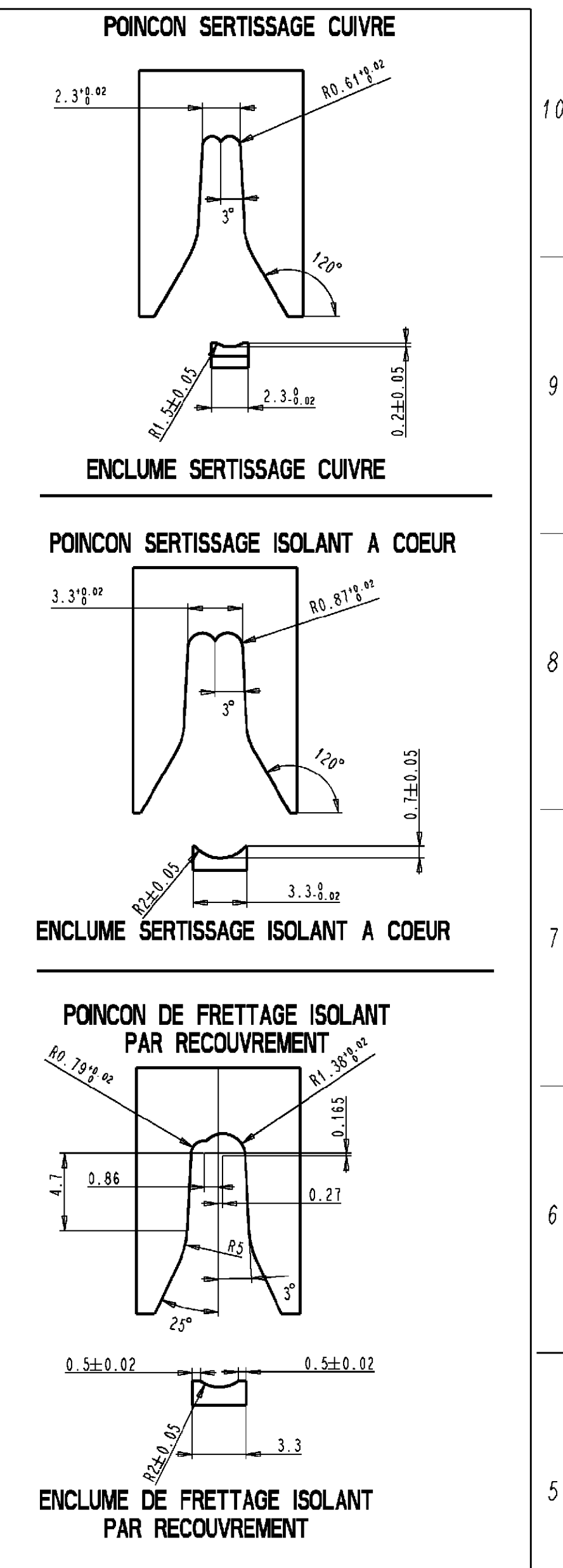


### PARAMETRES DE SERTISSAGE POUR CLIP 6.35mm SECURITE CAPACITE 0.35 A 1 mm<sup>2</sup>

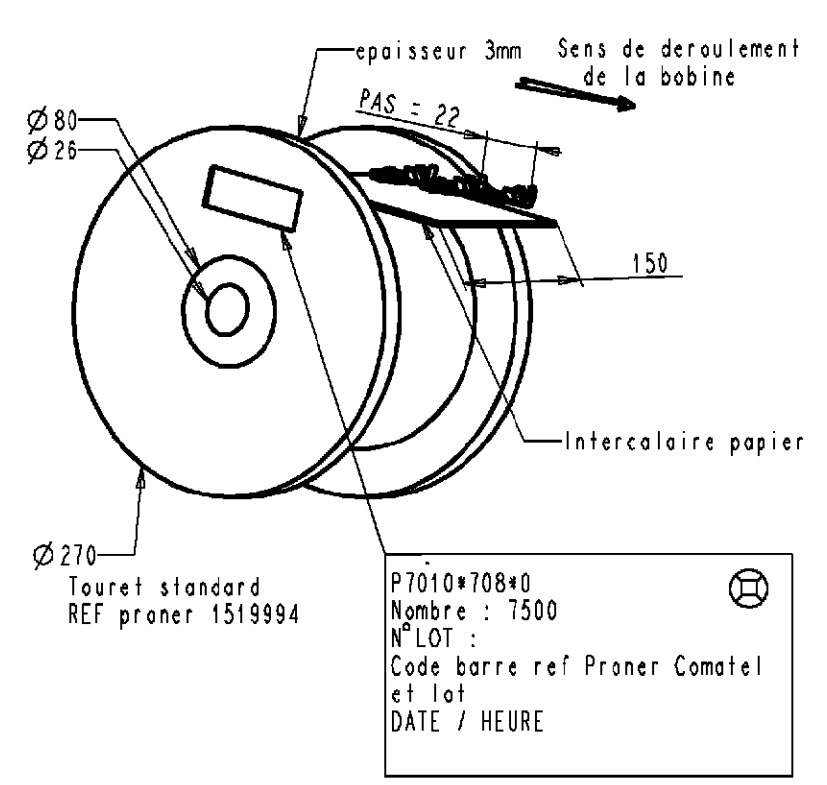
SERTISSAGE DU CUIVRE (1)		LONGUEUR D'ALE 6.2 EPAISSEUR DU METAL : 0.4			FRETTAGE DE L'ISOLANT (2)		LONGUEUR D'ALE : 10.4 EPAISSEUR DU METAL : 0.4				
Section Catalogue	Reelle	Largeur P ±0.1	Hauteur C ±0,05	TRACTION (daN)	Configuration representative	Ø equivalent	A COEUR		PAR RECouvreMENT		
							Surface a fretter	Largeur M ±0,1	Hauteur D ±0,1	Largeur M ±0,1	Hauteur D ±0,1
0.35	0.34	2.32	1.40	rupture > 6	0.35	1.3	1.33	3.33	2.05	3.35	2.30
0.5	0.49	2.33	1.45	rupture > 6	0.5	1.45	1.65	3.34	2.30	3.35	2.40
0.6	0.59	2.34	1.5	rupture > 10	0.6	1.8	2.54	3.37	2.70	3.36	2.50
0.75	0.79	2.35	1.55	rupture > 10	0.75	1.7	2.27	3.35	2.50	3.36	2.45
1	0.93	2.35	1.57	rupture > 14	1	2.0	3.14	3.4	2.90	3.38	2.80



#### MISE EN BANDE ET CONDITIONNEMENT

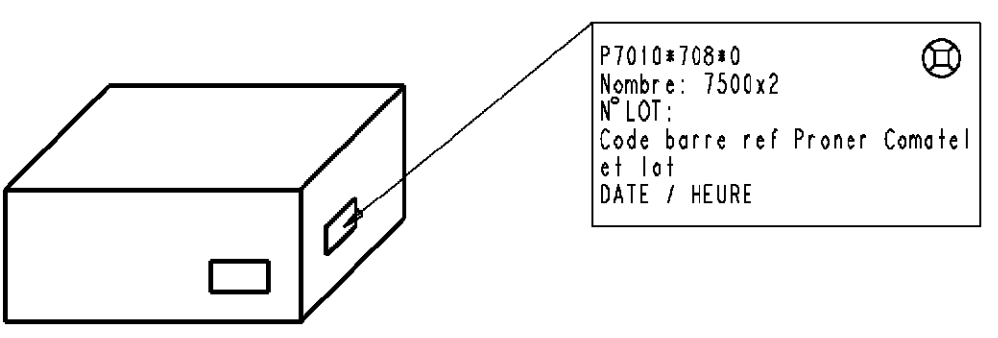
Aucun raccord de bande ne sera accepté

#### CONDITIONNEMENT BOBINE :



#### CONDITIONNEMENT CARTON :

CARTON DE DEUX BOBINES : 550x275x165  
NOTA : CHAQUE CARTON EST MUNI DE DEUX ETIQUETTES D'IDENTIFICATION SEMBLABLE A CELLES DES BOBINES.

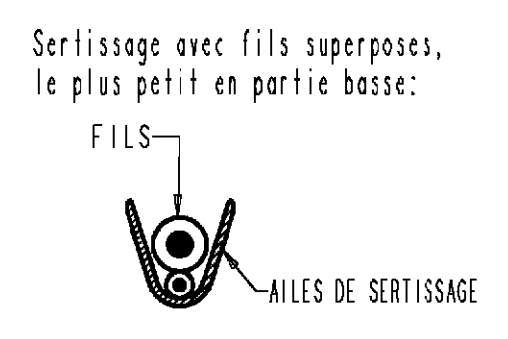
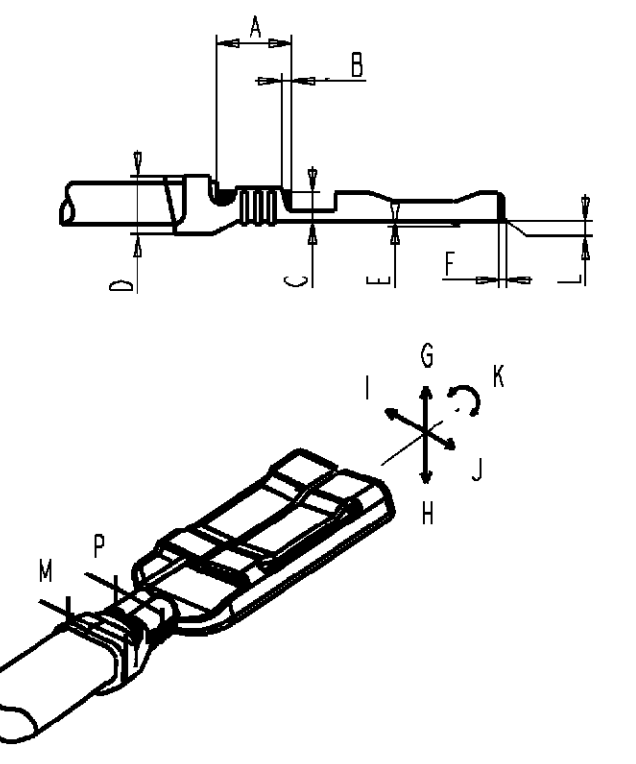
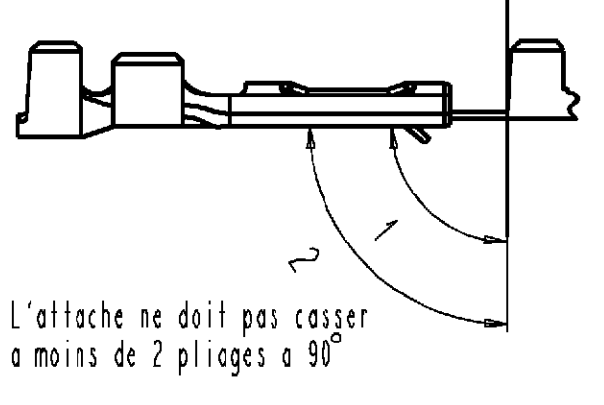


#### CARACTERISTIQUES A VERIFIER

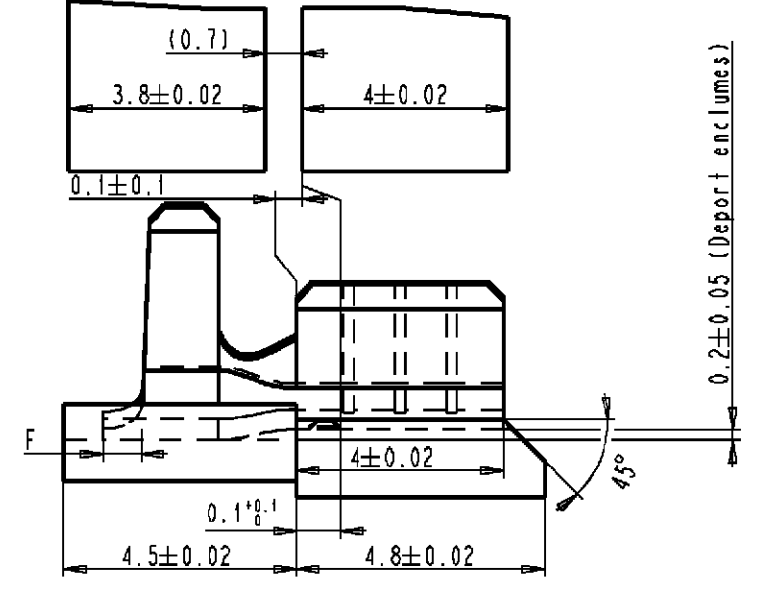
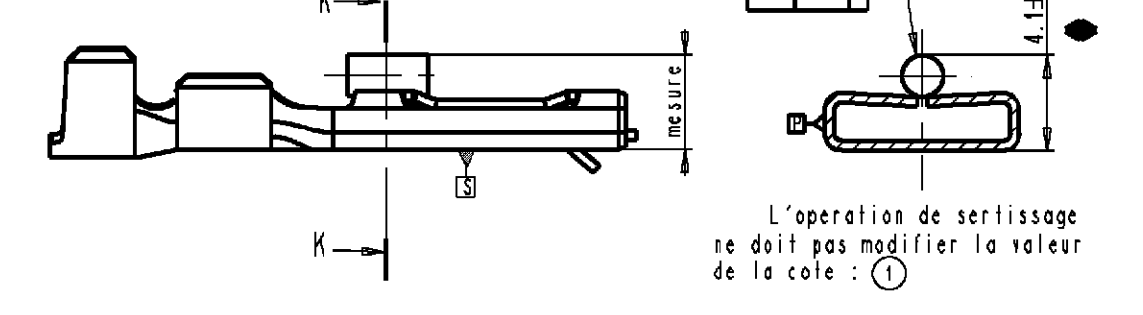
	Valeur a mesurer	REPERE
Déformation après sertissage	Flexion vers le haut	2° maxi G
	Flexion vers le bas	4° maxi H
	Torsion	5° maxi K
Déformation suivant l'axe de la pièce	2° maxi	I-J
Longueur de dénudage	(5)	A
Dépossement du fil	0.8±0.4	B
Temoin de découpe	0.3 maxi	F
Déformation du temoin de découpe ou bavure	0.05 maxi	L
Cote d'accrochage	0.3 mini	E

#### NOTICE DE CONTROLE

Au pied à coulisse ou au projecteur de profil, vérifier les cotes indiquées sur le dessin du clip ci-dessus.



#### CONTROLE COTE SUR PIGE



#### TENUE EN TRACTION DU SERTISSAGE CUIVRE

LA TENUE EN TRACTION DU SERTISSAGE CUIVRE EST MESUREE APRES 10 SECONDES D'APPLICATION DE L'EFFORT MENTIONNE AU TABLEAU "PARAMETRES DE SERTISSAGE". EFFORT APPLIQUE SUIVANT L'AXE DU CLIP; SERTISSAGE SUR ISOLANT NEUTRALISE.

L'ESSAI DE TRACTION NE PEUT EN AUCUN CAS CERTIFIER LE SERTISSAGE CUIVRE.

A L'ISSU DE L'ESSAI ON NE DOIT AVOIR CONSTATE AUCUN GLISSEMENT DE L'AME DU FIL. LE NON RESPECT DE CETTE SANCTION ENRAINE LE REFUS DU LOT CONSIDERE.

#### TENUE AU PLIAGE DU SERTISSAGE ISOLANT

Cet essai ne concerne que les sertissages sans dispositifs d'efancheite. L'essai est realise dans les conditions suivantes:  
Le contact est maintenu immobile, le conducteur subit 10 fois le cycle suivant:  
- position initiale: conducteur/contact alignés  
- pliage du conducteur a 45 degres  
- pliage du conducteur a 45 degres opposes (deplacement angulaire de 90 degres)  
- retour a la position initiale

SECTION	X
0.35 mm <sup>2</sup>	60
1 mm <sup>2</sup>	60

Le conducteur est tenu sans traction excessive, a une distance correspondant a 20 fois son diametre avec un minimum de 60 mm. A L'ISSU DU TEST ON NE DOIT OBSERVER AUCUN RETRAIT DE L'ISOLANT SOUS LES AILLETES DE SERTISSAGE OU OUVERTURE DU DIT SERTISSAGE. LE NON RESPECT DE CES SANCTIONS ENRAINE LE REFUS DU LOT CONSIDERE.

#### CONTROLE FI / FE

- Utilisation du calibre : essais dynamiques  
Realiser l'essai d'insertion : a la premiere manœuvre avec le calibre acier (0.77), et ergot neutralise mesurer la 1re FI > 6N
- Le clip ayant subi l'essai n'est pas reutilisable pour une seconde mesure.

ESSAIS DYNAMIQUES REALISES (sur languette laiton brut (0.8<sup>±0.02</sup>/<sub>0.005</sub>))  
Effort d'insertion : 20N maxi à la premiere insertion  
Effort d'extraction : 100N mini à la premiere extraction

PRONER COMATEL P/N	Tyco Electronics P/N
P7010070810	0-1544503-1
P7010070860	0-1544503-2
P7010370860	0-1544503-3

P7010370860	bronze (SM147)	/	Cr 1153002 (0.8±0.1) Sm 1151814 (0.8±0.1)	/
p7010370810	bronze (SM147)	/	Cr 1153002 (0.8±0.1) Sm 1151814 (0.8±0.1)	/
P7010070860	laiton (SM115)	/	Cr 1153002 (0.8±0.1) Sm 1151814 (0.8±0.1)	/
P7010070810	laiton (SM115)	/	Cr 1153002 (0.8±0.1) Sm 1151814 (0.8±0.1)	/
Référence/Designation	Matière	Traitement	Protection	Quantité
Sous-Ens.: //				
Ensemble: //				

### CLIP 6.35 SECURITE capacite 0.35 a 1 mm<sup>2</sup>

**PRONER COMATEL**  
DEPARTEMENT TECHNIQUE  
38530 CHAPAREILLAN  
Tél: 04 76 45 34 34 Fax: 04 76 45 34 27

Echelle: // Masse: //  
Tol. Lin.: ±0.1  
Tol. Ang.: ±2°  
Format A1

**4269 C 001**

Reproduction et diffusion interdites sans autorisation